



技术参数

参考标准 ¹	项目		单位	组份	
				A	B
/	固化前	外观	/	黑白灰流体	无色或浅黄色流体
ASTM 2196		粘度	cps	4200±300	50±10
/	操作性能	使用比例	/	10:1	
ASTM 2196		混合后粘度	cps	3200±300	
/		可操作时间（25℃）	min	25～35	
/		完全固化	min	24	
ASTM D2240	固化后	硬度	shore A	25～35	
/		耐温范围	℃	-50～200	
ASTM D412		抗张强度	Mpa	≥0.5	
ASTM D150		介电常数	1.2MHZ	2.9	
ASTM D257		体积电阻率	Ω.cm	1.0×10 ¹⁵	
ASTM D149		介电强度	KV/mm	≥25	
ASTM D412		伸长率	%	100～150	
UL-94		阻燃性	UL-94	V0	
ASTM D5470		导热系数	W/m.k	0.5±0.15	

注1: 参考标准未注日期, 其最新版本适用于本文件

产品特点

- 良好的流动性、混合后可自动流平
- 良好的绝缘性能
- 固化后无收缩和放热现象
- 固化后柔软的弹性体
- 优良的耐热冲击性能
- 久置不板结, 疏松易搅动, 优异防沉防结块

典型应用

- 户内外 LED 显示屏的灌封保护
- 电子元器件模块的深度防水灌封

使用说明

- 1、混合之前, 组份 A 需要利用手动或机械进行适当搅拌, 组份 B 应在密封状态下充分摇动容器, 然后再使用。
- 2、当需要附着于应用材料上时, 使用前请确认是否能够附着, 然后再应用。
- 3、混合时, 一般的重量比是 A: B = 10: 1, 如果需要改变比例, 应对变更混合比例进行简易实验后应用。一般组分 B 的用量越多, 固化时间越短, 操作时间越短。
- 4、一般而言, 10mm 以下的灌封厚度可以自然脱泡, 无须另行脱泡。如果灌封厚度较大, 表面及内部可能会产生针孔或气泡, 因此, 应把混合液放入真空容器中, 在700mmHg 下脱泡至少5分钟。
- 5、环境温度越高, 固化越快, 操作时间越短。一般不建议加热固化, 以免表面及内部产生针孔或气泡, 影响美观及密封性能。

注意事项

- 1.操作完成后, A、B 未用完的胶 (未混合) 应立即密封保存。再次使用时需充分搅拌均匀。
- 2.若不慎接触皮肤, 擦拭干净, 然后用清水冲洗;若不慎接触眼睛, 立即用清水冲洗并到医院检查
- 3.安全性资料请参阅产品的 MSDS。

贮存要求

- 1、阴凉干燥处贮存, 贮存期为6个月 (25°C下)。
- 2、此类产品属于非危险品, 可按一般化学品运输。
- 3、胶体的 A、B 组分均须密封保存, 小心在运输过程中泄漏!
- 4、超过保存期限的产品应确认有无异常后方可使用。

包装规格

本系列产品采用A组分;10kg/塑料桶, B组分1kg/塑料桶包装; 20kg/塑料桶, B组分2kg/塑料桶包装, A胶25kg/桶, B胶5kg/桶包装。

特别说明

本说明书的数据是实验室条件下获得, 由于使用环境的差异, 使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。跨越电子不承担销售产品和特定工况下使用跨越电子产品出现的问题, 不承担任何直接, 间接或意外损失责任。用户在使用过程遇到什么问题, 可以和跨越电子技术服务部门联系, 我们将为您提供一切帮助。